

超声波流量计操作说明（插入式）

首先确定管道参数，管内径，材质的精确参数，这些重要参数决定计量的准确度。

例如：要测量的管道是 DN800mm（如：内径为 800mm，材质为碳钢），操作步骤如下：

- 1、直接按 **M11**（M 指 MENU 的简称）键后，到“输入管道外直径”窗口，直接输入“**800**”后按 **ENT**；（管外径输入完毕）
- 2、直接按 **M12** 键后，到“输入管道管壁厚度”窗口，输入“**0**”后按 **ENT**；（管壁厚度输入完毕）
- 3、按 **M14** 键后，到“输入管道材质类型”窗口，按 **ENT** 键后，输入“**0. 碳钢**（也可通过向上向下键来选择）”后按 **ENT**；（此项完成）
- 4、按 **M20** 键后，到“选择流体类型”窗口，按 **ENT** 键后，输入“**0. 水**（也可通过向上向下键来选择）”后按 **ENT**；（此项完成）
- 5、按 **M23** 键后，到“选择传感器类型”窗口，按 **ENT** 键后，输入“可通过向上向下键来选择第 5 项插入 B 型）”后按 **ENT**；（此项完成）
- 6、按 **M24** 键后，到“选择传感器安装方法”窗口，按 **ENT** 键后，输入“可通过向上向下键来选择第 1 项 **Z 法安装**）”后按 **ENT**；（此项完成）
- 7、按 **M25** 键后，显示传感器安装距离，根据这个数据，我们开始将传感器贴在管道上，两传感器之间的参数距离是 **790 mm** 左右；所以我们安装距离都按**内径减 10** 来做。
- 8、按 **M26** 键后，选择“**1. 固化参数并总使用**”，然后按 **ENT** 键激活，再次按 **ENT** 键，将所设置入的参存储到机器内部，**此步骤非常重要。如果不执行此步骤，断电后所设参数将丢失。**
- 9、管道上传感器安装好后，将信号线按上下游位置接好后进入以下窗口。
- 10、传感器安好后管道必须有水时才能调试，按 **M90** 键，到“信号强度”窗口，此时如传感器位置正确，管道内充满水的情况下，主机有显示，上下游信号强度，一般情况：**上游：>65.0 下游：>65.0 Q：>50** 机器就可以正常工作，**信号强度越高越好。**
- 11、按 **M91** 键后，到“信号时间传输比”窗口，此窗口和 **M90** 窗口同时检测，此窗口的参数工作范围在：**100±3%, 最好在 99-101 之间最佳**，如果超出 103 后将两传感器距离拉近，如小于 99 将两传感器距离拉远。同时看主机变化达到要求即可；注意：插入式传感器向外转是增大距离，向内转是减小距离。
- 12、如果以上工作都做好了，那么我们的调试工作就完成了。此时按 **M02** 键后，显示瞬时流量和累积流量窗口，就可以看当前流量和累积流量了。